

3M Speedglas 9002NC Automatikschweißmaske

■ Speedglas



Marke: 3M Speedglas

Norm: EN 166, EN 175, EN 379

Schutzeigenschaften:

Schutz vor mechanischen Einwirkungen

, Schweißerschutz









PRODUKTBESCHREIBUNG für 3M Speedglas 9002NC Automatikschweißmaske

Ergonomisch gestaltetes Kopfband für hohen Tragekomfort • innovative 3M™ Speedglas™ Natural Color Technology für eine hellere, klarere und realistischere Sicht • Ausatemventile in der Schweißmaske reduzieren die Ansammlung von Kohlendioxid • Schlankes Maskendesign für mehr Bewegungsfreiheit.

- **FILTER-SICHTFELD:** ca. 55 x 107 mm
- **SCHUTZSTUFEN:** 3/8-12 optische Klasse 1/1/1/2
- UV-/IR-SCHUTZ: entspricht Schutzstufe 12 (permanent)
- REAKTIONSZEIT HELL-DUNKEL: 0,1ms (+23°C)
- **AUFHELLZEIT DUNKEL-HELL:** 60 400 ms
- **GEWICHT MIT SCHWEISSFILTER:** ca. 485 g
- **BATTERIETYP:** 2x CR2032, ca. 2.000 Betriebsstunden

NORMEN: EN 175, EN 379, EN 166

GEEIGNET FÜR DIE FOLGENDEN SCHWEISSVERFAHREN: Lichtbogen-Handschweißen (Elektrode), MIG/MAG, WIG und WIG im unteren Amperebereich.





NORMEN für 3M Speedglas 9002NC Automatikschweißmaske



EN 175 | Persönlicher Schutz - Geräte für Augen- und Gesichtsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren



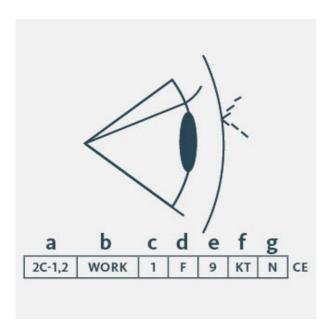
Die Norm EN 175 legt sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfverfahren für persönliche Schutzausrüstung fest, die Augen und Gesicht des Benutzers gegen gefährliche optische Strahlungen und andere spezifische Gefahren beim Schweißen, Schneiden und bei verwandten Verfahren schützen sollen. Diese Norm legt Schutzvorrichtungen gegen strahlungsbezogene Gefahren, Entflammbarkeit, mechanische und elektrische Gefahren unter Berücksichtigung ergonomischer Aspekte fest.

EN 166 | Persönlicher Augenschutz

Die europäische Norm EN 166 beschreibt alle Anforderungen an den persönlichen Augenschutz im Allgemeinen. Schutzbrillen nach EN 166 bestehen aus (Brillen-)Tragkörper und den Sichtscheiben.

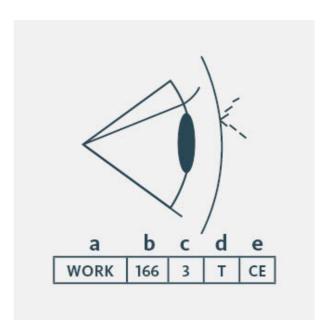
Gemäß EN 166 werden Tragkörper sowie Sichtscheiben wie folgt gekennzeichnet:





Sichtscheiben Kennzeichnungen EN 166

а	Schutzstufe (nur Filter)
b	Identifikationszeichen des Herstellers
С	Optische Klasse
d	Kurzzeichen für mechanische Festigkeit (falls zutreffend)
е	Für Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper (falls zutreffend)
f	Kurzzeichen für Abriebfestigkeit (falls zutreffend)
g	Kurzzeichen für Beständigkeit gegen Beschlagen (falls zutreffend)



Tragkörper Kennzeichnungen EN 166

а	Identifikationszeichen des Herstellers
b	Nummer der EN-Norm
С	Verwendungsbereiche (falls zutreffend)
d	Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit (falls zutreffend)
е	Zertifizierungszeichen



EN 379 | Persönlicher Augenschutz - Automatische Schweißerschutzfilter



Die Norm EN 379 legt Anforderungen für automatische Schweißerschutzfilter fest, die ihren Lichttransmissionsgrad auf einen vorbestimmten niedrigeren Wert schalten, wenn ein Schweißlichtbogen gezündet wird (als Schweißerschutzfilter mit umschaltbaren Schutzstufen bezeichnet). Sie legt auch Anforderungen an automatische Schweißerschutzfilter fest, die ihren Lichttransmissionsgrad auf einen niedrigeren Wert schalten, wobei der niedrigere Lichttransmissionsgrad automatisch in Abhängigkeit von der Beleuchtungsstärke eingestellt wird, die vom Schweißlichtbogen erzeugt wird (als Schweißerschutzfilter mit automatischer Schutzstufeneinstellung bezeichnet).