INFIELD Schweißerbrille VISITOR WE 5

Eigenschaften: AntiScratch
Marke: Infield
Norm: EN 166 , EN 169
Prüfzertifikate: UV-Schutz
Schutzeigenschaften:
Schutz vor mechanischen Einwirkungen , Schweißerschutz

PRODUKTBESCHREIBUNG für INFIELD Schweißerbrille VISITOR WE 5

Schweißerschutzstufe 5 • elastische Bügel sorgen für angenehmen Tragekomfort • rundum sehr dicht abschließend • der "kiemenartige" Seitenschutz sorgt für ständige Belüftung und beugt Beschlagen der Schutzscheiben vor • kratzfest • 100 % UV-Schutz • Easy Fit Soft-Bügeltechnologie sorgt für einen bequemen Sitz und optimalen Halt der Brille • sehr gut geeignet zum Tragen über der persönlichen Korrektionsbrille

SCHEIBE: Polycarbonat
SCHUTZSTUFE: 5
NORMEN: EN 166, EN 169, AS, UV 400

	ART.-NR.
	KO-598

NORMEN für INFIELD Schweißerbrille VISITOR WE 5

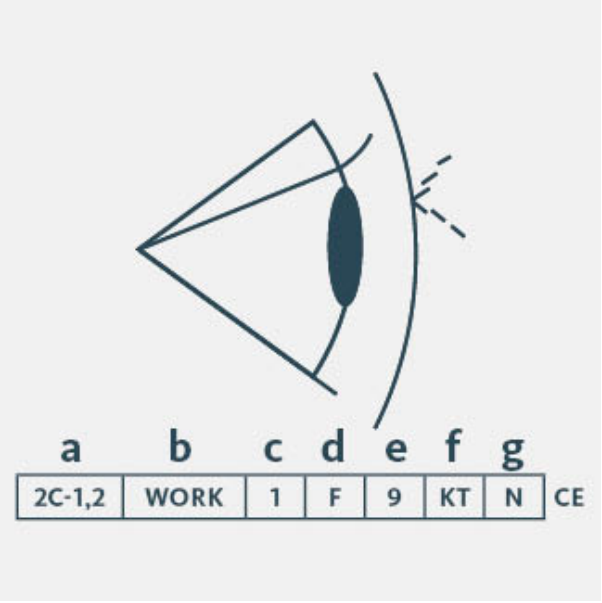
EN 166

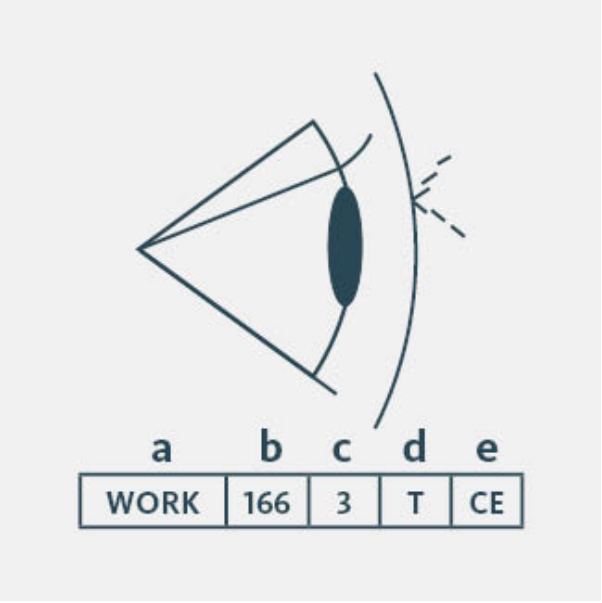
EN 169

EN 166 | Persönlicher Augenschutz

Die europäische Norm EN 166 beschreibt alle Anforderungen an den persönlichen Augenschutz im Allgemeinen. Schutzbrillen nach EN 166 bestehen aus (Brillen-)Tragkörper und den Sichtscheiben.

Gemäß EN 166 werden Tragkörper sowie Sichtscheiben wie folgt gekennzeichnet:





Sichtscheiben Kennzeichnungen EN 166

a	Schutzstufe (nur Filter)
b	Identifikationszeichen des Herstellers
c	Optische Klasse
d	Kurzzeichen für mechanische Festigkeit (falls zutreffend)
e	Für Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper (falls zutreffend)
f	Kurzzeichen für Abriebfestigkeit (falls zutreffend)
g	Kurzzeichen für Beständigkeit gegen Beschlagen (falls zutreffend)

Tragkörper Kennzeichnungen EN 166

a	Identifikationszeichen des Herstellers
b	Nummer der EN-Norm
c	Verwendungsbereiche (falls zutreffend)
d	Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit (falls zutreffend)
e	Zertifizierungszeichen

EN 169 | Persönlicher Augenschutz - Filter für das Schweißen und verwandte Techniken

Die Produktsonderanforderungen werden in der Norm EN 169 für die Schutzstufen und Transmissionsanforderungen bei Sichtscheiben-Filtern festgelegt. Diese dienen dem Schutz der Träger bei folgenden Tätigkeiten:

- Schweißen
- Hartlöten
- Leichtem Brennschneiden
- Lichtbogenfugenhobeln
- Plasmaschmelzschneiden

Kennzeichnung und Schutzstufen von Schweißerschutzfiltern entsprechend der Norm EN 169

In der Randzone müssen Schweißerschutzfilter dauerhaft gekennzeichnet sein. Die erste Zahl bezieht sich dabei auf die Schutzklasse der Schutzbrille.

Schweißerschutzstufen und empfohlene Verwendungen (EN 169)	
Schutzstufe / Kennzeichnung	**Verwendung / Einsatzbereich**
1,7	für Schweißerhelfer (UV-Strahlenschutz / Streulichtschutz)
2	leichte Brennschneidearbeiten
3	Brennschneiden / Leichtmetallschweißen
4	Schweißen und Hartlöten (Aceton bis 70 l/h)
5	Schweißen und Hartlöten (Acetylen 70–200 l/h) Brennschneiden (Sauerstoff 900–2.000 l/h)
6	Schweißen und Hartlöten (Acetylen 200–800 l/h) Brennschneiden (Sauerstoff 2.000–4.000 l/h)