

3M Speedglas 100V Schweißschirm

 Speedglas



Marke: 3M Speedglas

Norm: EN 166 , EN 175 , EN 379

Schutzeigenschaften:

Schutz vor mechanischen Einwirkungen
, Schweißerschutz



PRODUKTBESCHREIBUNG für 3M Speedglas 100V Schweißschirm

SICHTFELD 44 x 93 mm • **REAKTIONZEIT:** hell/dunkel 0,1 ms • Hellstufe 3 auch für Schleifarbeiten • optimierte Luftzirkulation • kompatibel mit 3M Schweißer – Atemschutzmasken • **BATTERIEN:** 2 x Lithium 3V, selbstauswechselbar, 1500 h Betriebsstunden • **GEWICHT:** 440 g • **DUNKELSTUFE** 8-12 • **AUFHELLZEIT DUNKEL/HELL:** einstellbar 100-250 ms • 3 Empfindlichkeitsstufen

NORM

zertifiziert nach:

EN 175, EN 166, EN 379

Geeignet für die meisten Schweißprozesse: z.B. • Elektroden- • Mikroplasma- • TIG- • MIG/MAG- • autogenes Schweißen/Schneiden • Schleifarbeiten

	ART.-NR.
	SC-1152

NORMEN für 3M Speedglas 100V Schweißschirm

EN 175	EN 166	EN 379
-----------	-----------	-----------

EN 175 | Persönlicher Schutz - Geräte für Augen- und Gesichtsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren

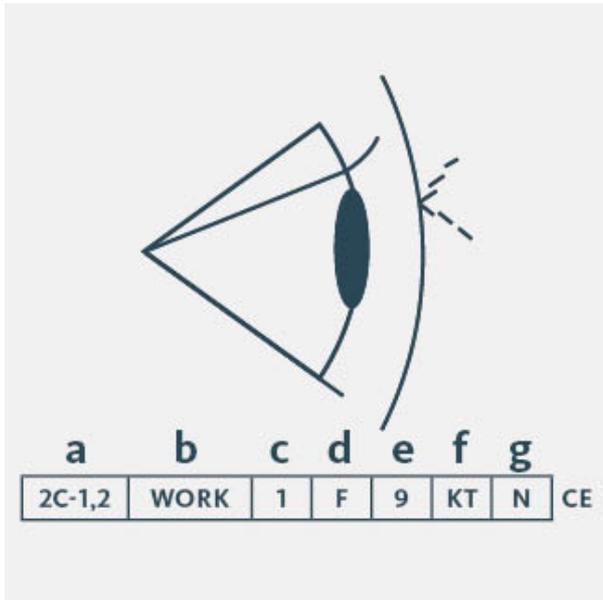


Die Norm EN 175 legt sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfverfahren für persönliche Schutzausrüstung fest, die Augen und Gesicht des Benutzers gegen gefährliche optische Strahlungen und andere spezifische Gefahren beim Schweißen, Schneiden und bei verwandten Verfahren schützen sollen. Diese Norm legt Schutzvorrichtungen gegen strahlungsbezogene Gefahren, Entflammbarkeit, mechanische und elektrische Gefahren unter Berücksichtigung ergonomischer Aspekte fest.

EN 166 | Persönlicher Augenschutz

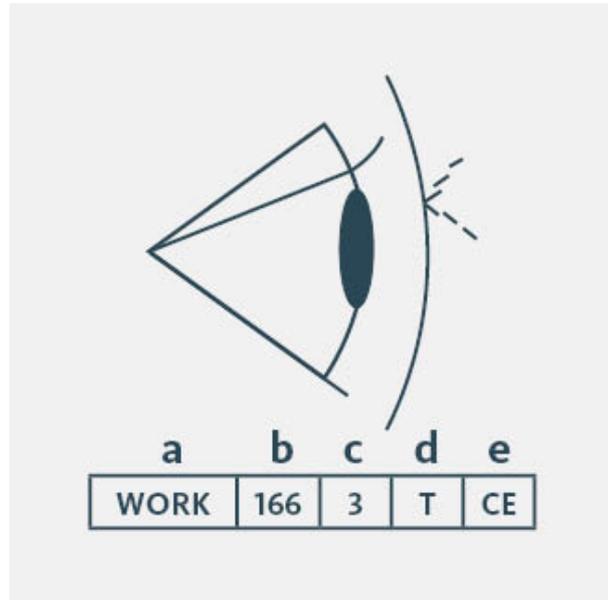
Die europäische Norm EN 166 beschreibt alle Anforderungen an den persönlichen Augenschutz im Allgemeinen. Schutzbrillen nach EN 166 bestehen aus (Brillen-)Tragkörper und den Sichtscheiben.

Gemäß EN 166 werden Tragkörper sowie Sichtscheiben wie folgt gekennzeichnet:



Sichtscheiben Kennzeichnungen EN 166

a	Schutzstufe (nur Filter)
b	Identifikationszeichen des Herstellers
c	Optische Klasse
d	Kurzzeichen für mechanische Festigkeit (falls zutreffend)
e	Für Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper (falls zutreffend)
f	Kurzzeichen für Abriebfestigkeit (falls zutreffend)
g	Kurzzeichen für Beständigkeit gegen Beschlagen (falls zutreffend)



Tragkörper Kennzeichnungen EN 166

a	Identifikationszeichen des Herstellers
b	Nummer der EN-Norm
c	Verwendungsbereiche (falls zutreffend)
d	Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit (falls zutreffend)
e	Zertifizierungszeichen

EN 379 | Persönlicher Augenschutz - Automatische Schweißerschutzfilter



Die Norm EN 379 legt Anforderungen für automatische Schweißerschutzfilter fest, die ihren Lichttransmissionsgrad auf einen vorbestimmten niedrigeren Wert schalten, wenn ein Schweißlichtbogen gezündet wird (als Schweißerschutzfilter mit umschaltbaren Schutzstufen bezeichnet). Sie legt auch Anforderungen an automatische Schweißerschutzfilter fest, die ihren Lichttransmissionsgrad auf einen niedrigeren Wert schalten, wobei der niedrigere Lichttransmissionsgrad automatisch in Abhängigkeit von der Beleuchtungsstärke eingestellt wird, die vom Schweißlichtbogen erzeugt wird (als Schweißerschutzfilter mit automatischer Schutzstufeneinstellung bezeichnet).