

3M Speedglas 9100X Automatikschweißfilter



Marke: 3M Speedglas

Norm: EN 166 , EN 175 , EN 379

Schutzeigenschaften:
Schweißerschutz

PRODUKTBESCHREIBUNG für 3M Speedglas 9100X Automatikschweißfilter

Der Speedglas Schweißfilter 9100X ist für professionelle Schweißer bestimmt und ist mit 7 variablen Dunkelstufen (5, 8, 9-13) für die meisten Arten von Lichtbogenschweißen geeignet.

SCHWEISSFILTER-SICHTFELD: 54 x 107 mm

REAKTIONZEIT HELL-DUNKEL: 0,1 ms (+23 °C)

AUFHELLZEIT DUNKEL-HELL: 40-1300 ms

SCHUTZSTUFEN: 5, 8, 9-13

HELLSTUFE: Tönung 3

UV/IR-SCHUTZ: Dunkelstufe 13 (permanent)

BATTERIESTANDZEIT: bis zu 2.500 Stunden

ZULÄSSIGE EINSATZTEMPERATUREN: -5°C - +55°C

3 Sensoren zur sicheren Erkennung des Lichtbogens • höhenverstellbares Sichtfeld • jede Tönungsstufe kann auch als fixe Tönung eingestellt werden, sowohl in der Hell- als auch in der Dunkelstufe • exzellente Sicht in der Hellstufe 3 ermöglicht problemlos alle vorbereitenden Tätigkeiten • Komfortmodus für Heftschiessen sorgt für eine geringere Ermüdung der Augen bei längeren Heftschiessarbeiten

NORMEN: EN 379, EN 166 BT

DATEN: Fordern Sie bitte ein genaues Datenblatt an!

Passend zu den 3M Speedglas Schweißmasken der Serie 9100:

- Schweißmaske 9100 FX Air
- Schweißmaske 9100

	ART.-NR.
	SC-1194

NORMEN für 3M Speedglas 9100X Automatikschweißfilter

EN
166

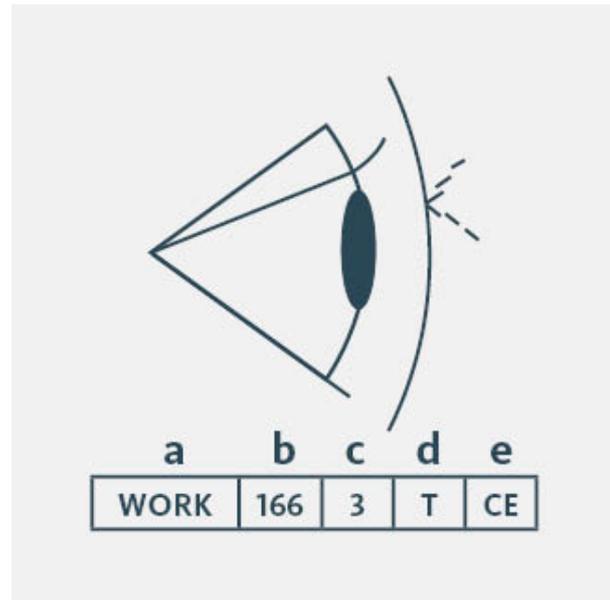
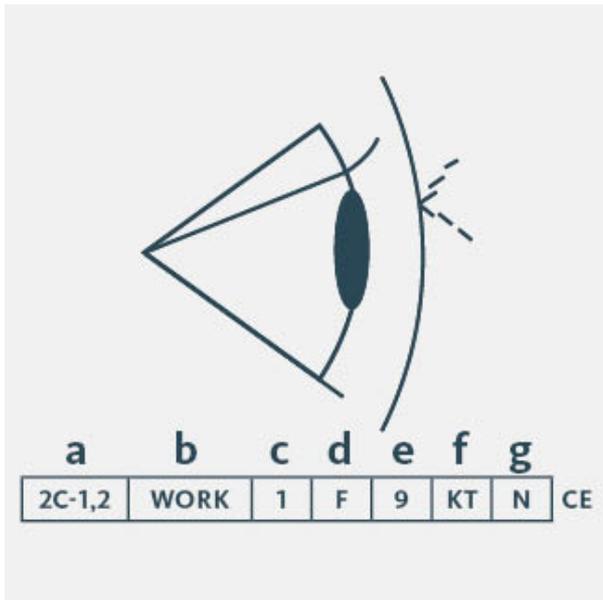
EN
175

EN
379

EN 166 | Persönlicher Augenschutz

Die europäische Norm EN 166 beschreibt alle Anforderungen an den persönlichen Augenschutz im Allgemeinen. Schutzbrillen nach EN 166 bestehen aus (Brillen-)Tragkörper und den Sichtscheiben.

Gemäß EN 166 werden Tragkörper sowie Sichtscheiben wie folgt gekennzeichnet:



Sichtscheiben Kennzeichnungen EN 166

a	Schutzstufe (nur Filter)
b	Identifikationszeichen des Herstellers
c	Optische Klasse
d	Kurzzeichen für mechanische Festigkeit (falls zutreffend)
e	Für Nichteinwirkung von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper (falls zutreffend)
f	Kurzzeichen für Abriebfestigkeit (falls zutreffend)
g	Kurzzeichen für Beständigkeit gegen Beschlagen (falls zutreffend)

Tragkörper Kennzeichnungen EN 166

a	Identifikationszeichen des Herstellers
b	Nummer der EN-Norm
c	Verwendungsbereiche (falls zutreffend)
d	Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit (falls zutreffend)
e	Zertifizierungszeichen

EN 175 | Persönlicher Schutz - Geräte für Augen- und Gesichtsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren



Die Norm EN 175 legt sicherheitstechnische Anforderungen und Prüfverfahren für persönliche Schutzausrüstung fest, die Augen und Gesicht des Benutzers gegen gefährliche optische Strahlungen und andere spezifische Gefahren beim Schweißen, Schneiden und bei verwandten Verfahren schützen sollen. Diese Norm legt Schutzvorrichtungen gegen strahlungsbezogene Gefahren, Entflammbarkeit, mechanische und elektrische Gefahren unter Berücksichtigung ergonomischer Aspekte fest.

EN 379 | Persönlicher Augenschutz - Automatische Schweißerschutzfilter



Die Norm EN 379 legt Anforderungen für automatische Schweißerschutzfilter fest, die ihren Lichttransmissionsgrad auf einen vorbestimmten niedrigeren Wert schalten, wenn ein Schweißlichtbogen gezündet wird (als Schweißerschutzfilter mit umschaltbaren Schutzstufen bezeichnet). Sie legt auch Anforderungen an automatische Schweißerschutzfilter fest, die ihren Lichttransmissionsgrad auf einen niedrigeren Wert schalten, wobei der niedrigere Lichttransmissionsgrad automatisch in Abhängigkeit von der Beleuchtungsstärke eingestellt wird, die vom Schweißlichtbogen erzeugt wird (als Schweißerschutzfilter mit automatischer Schutzstufeneinstellung bezeichnet).