

ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Dry 470 Leve



Außenmaterial: Nitril , Nylon
Beschichtungsart: teilbeschichtet
Eigenschaften: hohe Fingerfertigkeit
Manschette: Strickbund
Marke: ATG
Norm: EN 388
Schnittschutzstufe EN 388: mittel , 4 , C
Schutzeigenschaften: Schnittschutz
Umgebungsbedingungen: feucht , ölig

PRODUKTBESCHREIBUNG für ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Dry 470 Level C

SCHNITTSCHUTZHANDSCHUH LEISTUNGSSTUFE 4C • atmungsaktive Beschichtung hält die Hände kühl und trocken • nahtlos gestrickt • Strickbund • patentierte Mikroschaum-Beschichtung für maximale Flexibilität und Tastgefühl • anatomische Passform für höheren Tragekomfort • lösungsmittelfrei • OEKO-TEX® Standard 100 zertifiziert

MATERIAL: Dyneema®-/Glasfaser-/Nylon-/Spandex-Gewirk mit Mikroschaum-Nitrilbeschichtung

VP: 1 Paar, Pack à 12 Paar, Überkarton à 72 Paar

NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (Leistungslevel 4 4 4 3 C), **SCHNITTSCHUTZLEVEL 4C**

EINSATZGEBIETE: Arbeiten mit Blechen, Schneiden von Wellplatten, Schneiden mit Schneidmessern, Arbeiten mit Kabeln, scharfkantigen Blechen oder nicht entgrateten Teilen, • Prägen/Stanzen, Glasindustrie

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AB-049297	8
	AB-049296	9
	AB-049295	10
	AB-049298	11

NORMEN für ATG Schnitenschutzhandschuh MaxiCut Dry 470 Level C

EN
388

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0-4)
- Schnittfestigkeit (0-5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0-4)
- Durchstichkraft (0-4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A-F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.

EN 388



a b c d e (f)

LEISTUNGSLEVEL:

a	Abriebfestigkeit: 0-4
b	Schnittfestigkeit: 0-5
c	Weiterreißkraft: 0-4
d	Durchstichfestigkeit: 0-4
e	Schnittschutz nach ISO: A-F
f	Optional - Schutz gegen Stoßeinwirkung: P

Mehr Informationen erhalten Sie [hier](#).

ATG - Erfahren Sie mehr über die ATG Technologien

Alle Handschuhe des Herstellers ATG® sind mit dem dermatologische Gütesiegel der Skin Health Alliance ausgezeichnet. Sie werden vor dem Verpacken mit aufbereitetem Regenwasser gewaschen und sind gemäß OEKO-TEX® Standard 100 schadstofffrei. Alle zur Herstellung der Handschuhe verwendeten Inhaltsstoffe erfüllen die Vorgaben der europäischen REACH-Verordnung.



AIRTECH® FÜR MAXIMALE ATMUNGSAKTIVITÄT

Die AIRtech®-Technologie von ATG® ermöglicht bei Schutzhandschuhen eine 360°-Belüftung, bei der sogar die Beschichtung atmet. Dadurch wird ein Wärmestau im Handschuh verhindert und der Tragekomfort für den Träger oder die Trägerin erhöht.

CUTTECH® FÜR OPTIMALEN SCHNITTSCHUTZ

Für seine Schnittschutzhandschuhe mit unterschiedlicher Schnittfestigkeit verwendet ATG® ausschließlich innovative Garne und Fasern, die leistungsstark und dennoch leicht und extrem flexibel sind. Dabei achtet der Hersteller auch auf einen hohen Komfort und die Zufriedenheit des Handschuhträgers.

Die CUTtech®-Technologie beinhaltet zudem eine Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger. Dadurch wird die Abriebfestigkeit an dieser stark beanspruchten Stelle erhöht und die Lebensdauer des Handschuhs verlängert.



ERGOTECH® FÜR EINE AUSGEZEICHNETE PASSFORM

ATG® Handschuhe sind so entwickelt, dass sie perfekt zur menschlichen Hand passen. Dank der ERGOtech®-Technologie sitzt der Handschuh wie eine zweite Haut. Sie verbessert die Form, Passgenauigkeit und den Tragekomfort der ATG® Handschuhe und sorgt somit für eine höhere Trageakzeptanz.

GRIPTECH® FÜR ABSOLUTE GRIFFSICHERHEIT

Die GRIPtech®-„Micro-cup“-Oberfläche verbessert die Griffbarkeit und erleichtert dadurch das Handling von kleinen und großen Teilen. Die Hand ermüdet nicht so leicht, wie dies bei mangelnder Griffsicherheit der Fall wäre, wodurch die Arbeit noch sicherer wird.





SANITIZED® GERUCHSMANAGEMENT

Die antimikrobielle Sanitized® Hygienefunktion hemmt die Reproduktion von Bakterien und reduziert so unerwünschte Gerüche auf ein Minimum. Sie wirkt wie ein integriertes Deodorant, das die Kleidung länger frisch hält und ein sicheres und angenehmes Tragegefühl vermittelt. Dadurch wird auch die Lebensdauer der Artikel verlängert. ATG® verwendet nur Triclosan-freie Sanitized®-Produkte.