ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Ultra 44-674 Level F



Außenmaterial: Nylon , Polyester , Schnittschutzfaser Polyethylen (UHMWPE) , Wolfram
Beschichtungsart: vollbeschichtet
Eigenschaften: silikonfrei , Touchscreen geeignet
Manschette: Strickbund
Marke: ATG
Norm: EN 388
Schnittschutzstufe EN 388: F
Schutzeigenschaften: Schnittschutz
Umgebungsbedingungen: trocken

PRODUKTBESCHREIBUNG für ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Ultra 44-6745F Level F

Schnittschutzhandschuh Cut Level F • Handinnenseite komplett beschichtet, Handrücken, Fingerspitzen beschichtet, verstärkte Daumenbeuge • OEKO-TEX Standard 100 • bis zu 40° C waschbar (bereits vorgewaschen)
MATERIAL: Schnittschutzfaser Polyethylen (UHMWPE), Nylon, Polyester, Wolfram
BESCHICHTUNG: Nitril-Mikroschaum-Beschichtung
NORMEN
zertifiziert nach:
EN 388 (4 2 4 3 F)

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AH-001008	8
	AH-001009	9
	AH-001010	10
	AH-001011	11

NORMEN für ATG Schnittschutzhandschuh MaxiCut Ultra 44-6745F Level F

Schloffer Arbeitsschutz GmbH
Gewerbepark 4
8075 Hart bei Graz, Austria

Tel.: +43 (0)316 491 692 - 0
Fax: +43 (0)316 491 692 - 2
office@schloffer.eu, www.schloffer.eu

Wir sind für Sie erreichbar:
Mo–Do 7:30–12:00, 12:45–16:30
Fr 7:30–13:00

EN 388

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

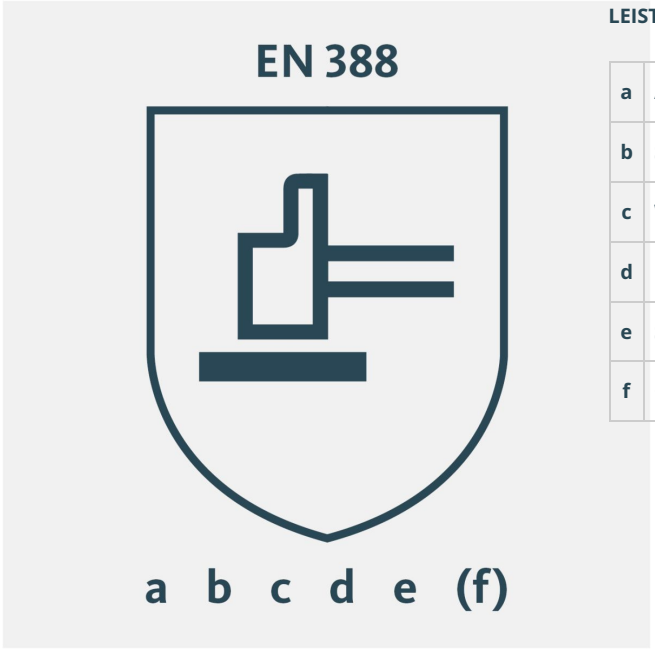
Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0–4)
- Schnittfestigkeit (0–5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0–4)
- Durchstichkraft (0–4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A–F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.



LEISTUNGSLEVEL:

a	**Abriebfestigkeit:** 0–4
b	**Schnittfestigkeit:** 0–5
c	**Weiterreißkraft:** 0–4
d	**Durchstichfestigkeit:** 0–4
e	**Schnittschutz nach ISO:** A–F
f	**Optional - Schutz gegen Stoßeinwirkung:** P

Mehr Informationen erhalten Sie hier.

Schloffer Arbeitsschutz GmbH
Gewerbepark 4
8075 Hart bei Graz, Austria

Tel.: +43 (0)316 491 692 - 0
Fax: +43 (0)316 491 692 - 2
office@schloffer.eu, www.schloffer.eu

Wir sind für Sie erreichbar:
Mo–Do 7:30–12:00, 12:45–16:30
Fr 7:30–13:00