

# Eureka Vibrationsschutzhandschuh Impact Vibration Schnittschutzlevel C



**Außenmaterial:** Mikrofaser

**Eigenschaften:** Textilfutter

**Manschette:** Klett

**Marke:** Eureka

**Norm:** EN 388 , EN ISO 10819

**Schnittschutzstufe EN 388:** mittel , C

**Schutzeigenschaften:**

Vibrationsschutz

**Umgebungsbedingungen:** feucht , trocken

## PRODUKTBESCHREIBUNG für Eureka Vibrationsschutzhandschuh Impact Vibration Schnittschutzlevel C

Schwingungsdämpfer in der Handfläche • optimaler Grip • Spandex zwischen den Fingern für maximale Flexibilität • belüftetes Neopren im Klettverschluss • geeignet für Aufprall- und Hochfrequenzwerkzeuge (400 Hz +)

**MATERIAL:** Hochwertige, japanische Mikrofaser

**GRÖSSEN:** 7-11

### NORMEN

zertifiziert nach:

EN ISO 10819

EN 388:2016 (Leistungslevel 3 X 3 1 C), **SCHNITTSCHUTZLEVEL XC**

Cat. II

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AB-040101	7
	AB-040102	8
	AB-040103	9
	AB-040104	10
	AB-040105	11

# NORMEN für Eureka Vibrationsschutzhandschuh Impact Vibration Schnittschutzlevel C

EN  
388

EN ISO 10819

## EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0–4)
- Schnittfestigkeit (0–5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0–4)
- Durchstichkraft (0–4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A–F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

**Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.**

**EN 388**



**a b c d e (f)**

**LEISTUNGSLEVEL:**

<b>a</b>	<b>Abriebfestigkeit:</b> 0–4
<b>b</b>	<b>Schnittfestigkeit:</b> 0–5
<b>c</b>	<b>Weiterreißkraft:</b> 0–4
<b>d</b>	<b>Durchstichfestigkeit:</b> 0–4
<b>e</b>	<b>Schnittschutz nach ISO:</b> A–F
<b>f</b>	<b>Optional - Schutz gegen Stoßeinwirkung:</b> P

Mehr Informationen erhalten Sie hier.

## EN ISO 10819 | Mechanische Schwingungen und Stöße - Hand-Arm-Schwingungen



Die internationale Norm EN ISO 10819 legt ein Laborverfahren für die Messung, Datenanalyse und Angabe der Schwingungsübertragung von Handschuhen mit schwingungsminderndem Material fest, welches die Handfläche, die Finger und den Daumen der Hand bedeckt. Diese internationale Norm legt die Schwingungsübertragung von Handschuhen in Form der Schwingungsübertragung vom Handgriff zur Handfläche bei den Terzband-Mittenfrequenzen von 25 Hz bis 1 250 Hz fest.