

## INFIELD Schweißerbrille ONTOR WE 5

**INFIELD**  
SAFETY



**Eigenschaften:** AntiScratch ,  
Überbrille

**Marke:** Infield

**Norm:** EN 166 , EN 169

**Prüfzertifikate:** UV-Schutz

**Schutzeigenschaften:**  
Schweißerschutz

**Schloffer Logoservice:** Bügeldruck

## PRODUKTBESCHREIBUNG für INFIELD Schweißerbrille ONTOR WE 5

Durch diverse Einstellmöglichkeiten von Brillenbügel, Scheibenneigung und weichem Nasensteg lässt sich die Schweißerbrille ONTOR auf nahezu jede Gesichtsform anpassen.

Universell einsetzbar als Schutz- und Besucherbrille • sehr gut geeignet zum Tragen über der persönlichen Korrektionsbrille • spezielles Softpolster am Brillenbügel schützt vor Seitenstößen • zusätzliche Gummilippe schützt vor Fremdkörpern von oben • Neigung der Schutzscheibe individuell einstellbar • individuell verstellbare Bügellänge • 100 % UV-Schutz

**SCHEIBE:** Polycarbonat, Grün

**SCHUTZSTUFE:** 5

**NORMEN:** EN 166, EN 169, AS, UV 400

**SCHLOFFER LOGOSERVICE:** Die Schweißerbrille ONTOR WE 5 kann auch individuell mit Ihrem Logo bedruckt werden. Unsere Fachberater/-innen freuen sich auf Ihre Anfrage.

	ART.-NR.
<input type="text"/>	KO-703

## NORMEN für INFIELD Schweißerbrille ONTOR WE 5

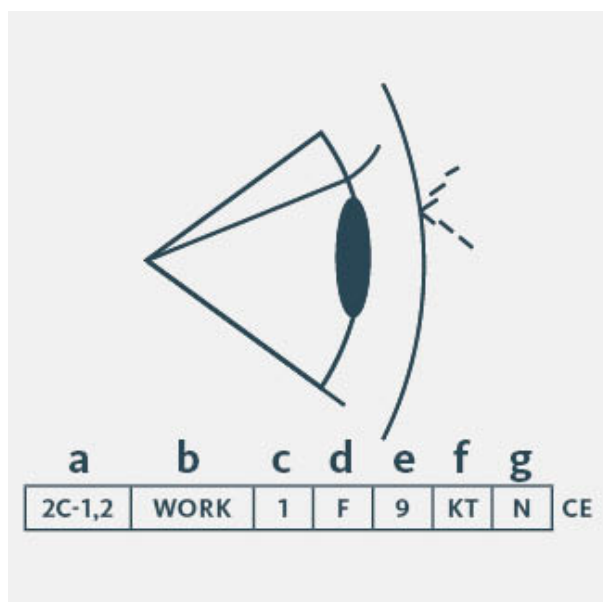
EN  
166

EN  
169

## EN 166 | Persönlicher Augenschutz

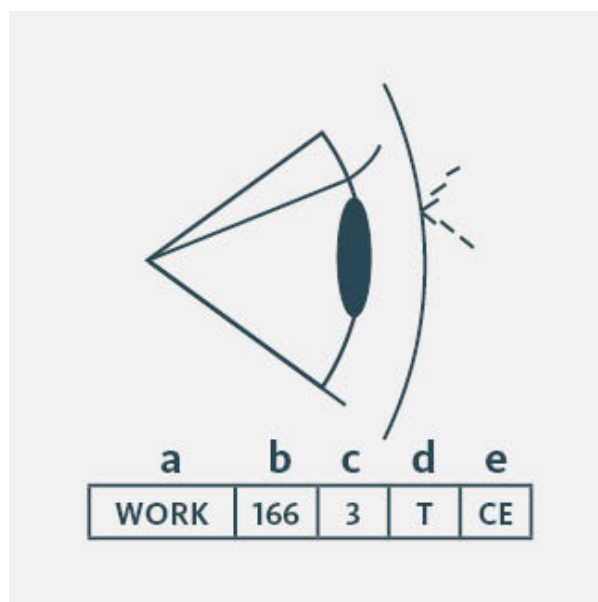
Die europäische Norm EN 166 beschreibt alle Anforderungen an den persönlichen Augenschutz im Allgemeinen. Schutzbrillen nach EN 166 bestehen aus (Brillen-)Tragkörper und den Sichtscheiben.

Gemäß EN 166 werden Tragkörper sowie Sichtscheiben wie folgt gekennzeichnet:



Sichtscheiben Kennzeichnungen EN 166

<b>a</b>	Schutzstufe (nur Filter)
<b>b</b>	Identifikationszeichen des Herstellers
<b>c</b>	Optische Klasse
<b>d</b>	Kurzzeichen für mechanische Festigkeit (falls zutreffend)
<b>e</b>	Für Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper (falls zutreffend)
<b>f</b>	Kurzzeichen für Abriebfestigkeit (falls zutreffend)
<b>g</b>	Kurzzeichen für Beständigkeit gegen Beschlagen (falls zutreffend)



Tragkörper Kennzeichnungen EN 166

<b>a</b>	Identifikationszeichen des Herstellers
<b>b</b>	Nummer der EN-Norm
<b>c</b>	Verwendungsbereiche (falls zutreffend)
<b>d</b>	Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit (falls zutreffend)
<b>e</b>	Zertifizierungszeichen

## EN 169 | Persönlicher Augenschutz - Filter für das Schweißen und verwandte Techniken



Die Produktsonderanforderungen werden in der Norm EN 169 für die Schutzstufen und Transmissionsanforderungen bei Sichtscheiben-Filtern festgelegt. Diese dienen dem Schutz der Träger bei folgenden Tätigkeiten:

- Schweißen
- Hartlöten
- Leichtem Brennschneiden
- Lichtbogenfugenhobeln
- Plasmaschmelzschnitten

**Kennzeichnung und Schutzstufen von Schweißerschutzfiltern entsprechend der Norm EN 169**

In der Randzone müssen Schweißerschutzfilter dauerhaft gekennzeichnet sein. Die erste Zahl bezieht sich dabei auf die Schutzklasse der Schutzbrille.

Schweißerschutzstufen und empfohlene Verwendungen (EN 169)	
Schutzstufe / Kennzeichnung	Verwendung / Einsatzbereich
1,7	für Schweißerhelfer (UV-Strahlenschutz / Streulichtschutz)
2	leichte Brennschneidearbeiten
3	Brennschneiden / Leichtmetallschweißen
4	Schweißen und Hartlöten (Aceton bis 70 l/h)
5	Schweißen und Hartlöten (Acetylen 70–200 l/h) Brennschneiden (Sauerstoff 900–2.000 l/h)
6	Schweißen und Hartlöten (Acetylen 200–800 l/h) Brennschneiden (Sauerstoff 2.000–4.000 l/h)