

INFIELD Schweißerclip WE 2 für Schutzbrille SUPERIOR CLIP INFIELD SAFETY



Eigenschaften: AntiScratch , UV-Schutz

Marke: Infield

Norm: EN 166 , EN 169

Schutzeigenschaften: Schweißerschutz



PRODUKTBESCHREIBUNG für INFIELD Schweißerclip WE 2 für Schutzbrille SUPERIOR CLIP

SUPERIOR CLIP-SYSTEM: Schweißerclip der Schutzstufe 2 für INFIELD® Schutzbrille SUPERIOR CLIP

100 % UV-Schutz • kratzfest • besonders geeignet für kurzfristige Schweißarbeiten

SCHEIBE: Polycarbonat, grün

NORM: EN 166, EN 169, UV 400, AS

ABVERKAUFSARTIKEL SOLANGE DER VORRAT REICHT.

| | ART.-NR. |
|---|----------|
|  | KO-641 |

NORMEN für INFIELD Schweißerclip WE 2 für Schutzbrille SUPERIOR CLIP

EN
166

EN
169

EN 166 | Persönlicher Augenschutz

Die europäische Norm EN 166 beschreibt alle Anforderungen an den persönlichen Augenschutz im Allgemeinen. Schutzbrillen nach EN 166 bestehen aus (Brillen-)Tragkörper und den Sichtscheiben.

Gemäß EN 166 werden Tragkörper sowie Sichtscheiben wie folgt gekennzeichnet:



Sichtscheiben Kennzeichnungen EN 166

| | |
|----------|---|
| a | Schutzstufe (nur Filter) |
| b | Identifikationszeichen des Herstellers |
| c | Optische Klasse |
| d | Kurzzeichen für mechanische Festigkeit (falls zutreffend) |
| e | Für Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper (falls zutreffend) |
| f | Kurzzeichen für Abriebfestigkeit (falls zutreffend) |
| g | Kurzzeichen für Beständigkeit gegen Beschlagen (falls zutreffend) |



Tragkörper Kennzeichnungen EN 166

| | |
|----------|---|
| a | Identifikationszeichen des Herstellers |
| b | Nummer der EN-Norm |
| c | Verwendungsbereiche (falls zutreffend) |
| d | Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen mit hoher Geschwindigkeit (falls zutreffend) |
| e | Zertifizierungszeichen |

EN 169 | Persönlicher Augenschutz - Filter für das Schweißen und verwandte Techniken



Die Produktsonderanforderungen werden in der Norm EN 169 für die Schutzstufen und Transmissionsanforderungen bei Sichtscheiben-Filtern festgelegt. Diese dienen dem Schutz der Träger bei folgenden Tätigkeiten:

- Schweißen
- Hartlöten
- Leichtem Brennschneiden
- Lichtbogenfugenhobeln
- Plasmaschmelzschnitten

Kennzeichnung und Schutzstufen von Schweißerschutzfiltern entsprechend der Norm EN 169

In der Randzone müssen Schweißerschutzfilter dauerhaft gekennzeichnet sein. Die erste Zahl bezieht sich dabei auf die Schutzklasse der Schutzbrille.

| Schweißerschutzstufen und empfohlene Verwendungen (EN 169) | |
|--|---|
| Schutzstufe / Kennzeichnung | Verwendung / Einsatzbereich |
| 1,7 | für Schweißerhelfer (UV-Strahlenschutz / Streulichtschutz) |
| 2 | leichte Brennschneidarbeiten |
| 3 | Brennschneiden / Leichtmetallschweißen |
| 4 | Schweißen und Hartlöten (Aceton bis 70 l/h) |
| 5 | Schweißen und Hartlöten (Acetylen 70–200 l/h) Brennschneiden (Sauerstoff 900–2.000 l/h) |
| 6 | Schweißen und Hartlöten (Acetylen 200–800 l/h) Brennschneiden (Sauerstoff 2.000–4.000 l/h) |