

JS Montagehandschuh X-tra Flex



Außenmaterial: Nitril , Nylon
Beschichtungsart: teilbeschichtet
Eigenschaften: hohe Fingerfertigkeit
Manschette: Strickbund
Marke: JS
Norm: EN 388
Umgebungsbedingungen: ölig , trocken

PRODUKTBESCHREIBUNG für JS Montagehandschuh X-tra Flex

Die optisch auffällige Farbe Neongelb sorgt für eine erhöhte Sichtbarkeit und ein bewussteres Handeln, wodurch auch die Sicherheit erhöht wird.

Aus nahtlosem 13 Gauge Nylon-Feinstrick gefertigt • die Grifffläche mit ölabweisender Nitril-Grip-Beschichtung bietet eine gute Griffsicherheit bei öligen und schmierigen Gegenständen • ausgezeichnetes Tastgefühl • hohe Flexibilität und Bewegungsfreiheit verringert eine rasche Ermüdung der Hand • perfekte Passform und hoher Tragekomfort dank nahtloser Verarbeitung • der elastische Strickbund gewährleistet einen guten Halt an der Hand • sehr gute Abrieb- und Zugfestigkeit garantieren eine lange Lebensdauer

MATERIAL: Nitrilbeschichtung auf nahtlosem Nylon-Feinstrick

NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (4 1 2 1 X)

Cat. II

EINSATZGEBIETE: Bau- und Baubewerbe; Handhabung von kleinen Gegenständen, Präzisionsteilen, Schläuchen und Werkzeugen; Logistik und Lager; Automobil-, Kunststoff- und Textilindustrie

VP: Pack à 12 Paar, Überkarton à 144 Paar

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AB-050928	7
	AB-050929	8
	AB-050931	10

NORMEN für JS Montagehandschuh X-tra Flex

EN
388

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

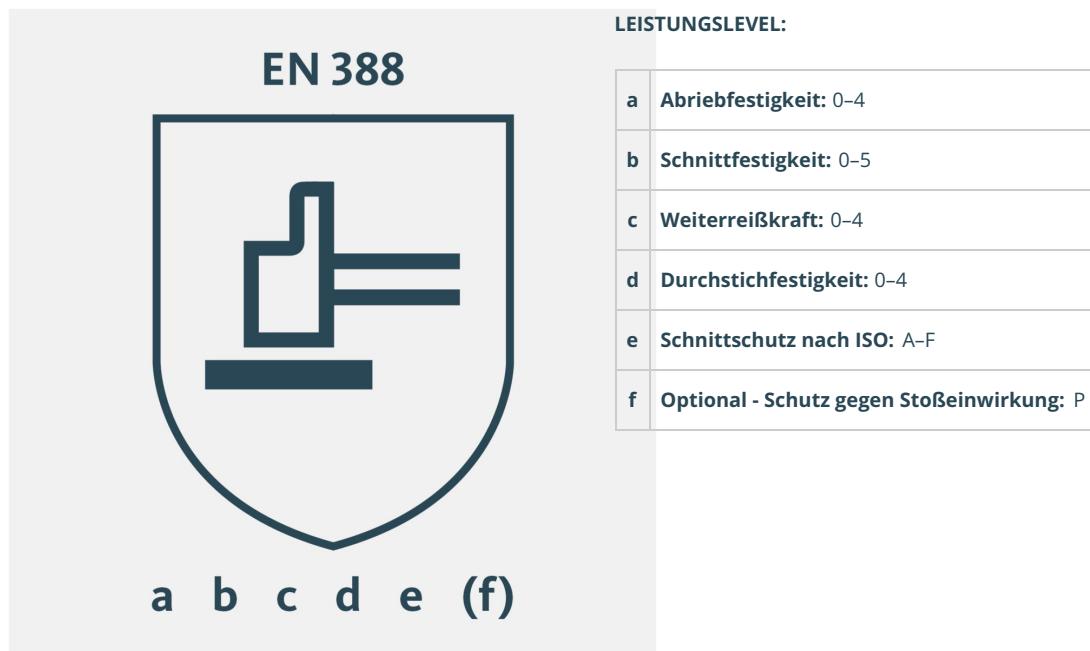
Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0–4)
- Schnittfestigkeit (0–5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0–4)
- Durchstichkraft (0–4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A–F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.



Mehr Informationen erhalten Sie hier.