

# JS Schnittschutzhandschuh PU TAEKI 5 Level C



**Außenmaterial:** PU  
**Beschichtungsart:** teilbeschichtet  
**Eigenschaften:** hohe Fingerfertigkeit  
**Manschette:** Strickbund  
**Marke:** JS  
**Norm:** EN 388  
**Schnittschutzstufe EN 388:** mittel , C  
**Schutzeigenschaften:** Schnittschutz  
**Umgebungsbedingungen:** feucht , trocken

## PRODUKTBESCHREIBUNG für JS Schnittschutzhandschuh PU TAEKI 5 Level C

Schnittschutzhandschuh Stufe C gemäß EN 388:2016 • ausgezeichnetes Tastgefühl • sehr gute Schnittfestigkeit • atmungsaktiv • anatomische Passform • elastischer Strickbund • bis 40 °C waschbar • silikonfrei.

**MATERIAL:** nahtloses Taeki5@-Gewirk mit einer „dünnen“ PU-Beschichtung

**VP:** Pack à 12 Paar, Überkarton à 120 Paar

### NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (Leistungslevel 4 X 4 2 C), **SCHNITTSCHUTZLEVEL XC**

Bitte beachten Sie: Die kleinste Verpackungseinheit bei diesem Artikel ist 1 Pack à 12 Paar.

**EINSATZGEBIET:** Kleinteilemontage, sortieren scharfkantiger Teile, Keramikarbeiten, Umgang mit Papier und Karton, Glasindustrie, Abfüllanlagen etc.

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AB-040532	8
	AB-040534	11

# NORMEN für JS Schnitzzschutzhandschuh PU TAEKI 5 Level C

EN  
388

## EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0-4)
- Schnittfestigkeit (0-5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0-4)
- Durchstichkraft (0-4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A-F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

**Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.**

**EN 388**



**a b c d e (f)**

**LEISTUNGSLEVEL:**

<b>a</b>	<b>Abriebfestigkeit:</b> 0-4
<b>b</b>	<b>Schnittfestigkeit:</b> 0-5
<b>c</b>	<b>Weiterreißkraft:</b> 0-4
<b>d</b>	<b>Durchstichfestigkeit:</b> 0-4
<b>e</b>	<b>Schnittschutz nach ISO:</b> A-F
<b>f</b>	<b>Optional - Schutz gegen Stoßeinwirkung:</b> P

Mehr Informationen erhalten Sie [hier](#).

