

## Nappa Schweißerschutzhandschuh grau WIG



**Außenmaterial:** Leder  
**Manschette:** Stulpe  
**Marke:** JS  
**Norm:** EN 388  
**Schutzeigenschaften:** Hitzeschutz  
**Umgebungsbedingungen:** heiß , trocken

### PRODUTBESCHREIBUNG für Nappa Schweißerschutzhandschuh grau WIG

Handfläche und Handrücken aus Top Ziegenleder • einteilige Handfläche • Stulpe aus Rindspaltleder • Flügeldaumen • Nähte gekedert • Gesamtlänge 35 cm.

**MATERIAL:** Ziegnappaleder / Rindspaltlederstulpe

**GRÖSSE:** 10

**VP:** Pack à 12 Paar, Überkarton à 72 Paar

#### NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (Leistungslevel 2 1 2 1 X)

Kat II

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AL-030315	10

### NORMEN für Nappa Schweißerschutzhandschuh grau WIG

**EN  
388**

## EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0–4)
- Schnittfestigkeit (0–5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0–4)
- Durchstichkraft (0–4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A–F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

**Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.**



Mehr Informationen erhalten Sie hier.