

RhinoWeld Schweißerjacke JK269



Ausführung: Schweißerbekleidung
Marke: RhinoWeld
Material: Leder
Materialfunktionen: flammhemmend
Norm: EN ISO 11611
Schutzeigenschaften:
 Schweißerschutz




PRODUKTBESCHREIBUNG für RhinoWeld Schweißerjacke JK269

Vorderer Teil mit Ärmeln aus hochbeständigem, leichtem Rindspaltleder • der hintere Teil aus feuerbeständigem Webstoff sorgt für hohen Tragekomfort • für MIG- und TIG-Schweißen • mit Kevlargarn vernäht • hoher Hebekragen mit Klettverschluss zum Schutz vor Schweißspritzern • vollständige Überlappung des Klettverschlusses im vorderen Bereich

MATERIAL: Vorderseite und Ärmel aus Rindspaltleder, Rücken aus feuerbeständigem Webstoff

GRÖSSE: M-3XL

NORM: EN ISO 11611 (Klasse 2/A1)

	ART.-NR.	GRÖSSE
	RT-0001M	M
	RT-0001L	L
	RT-0001XL	XL
	RT-0001XXL	XXL
	RT-00013XL	3XL

NORMEN für RhinoWeld Schweißerjacke JK269

EN ISO 11611

EN ISO 11611 | Schutzkleidung für das Schweißen und verwandte Verfahren



Die EN ISO 11611 legt Prüfverfahren und Leistungsanforderungen an Schutzbekleidung für Schweißen und verwandte Verfahren fest. Aufgabe der Schutzbekleidung ist es, den Träger vor kleinen geschmolzenen Metallspritzern, kurzzeitigem Kontakt mit Flammen sowie Strahlungswärme aus dem Lichtbogen zu schützen.

Dabei werden zwei Klassen unterschieden:

Klasse 1

Beständigkeit gegenüber mindestens 15–24 Tropfen geschmolzenen Metalls, ohne dass sich die Temperatur auf der anderen Seite des Materials um mehr als 40 K erhöht. Der Temperaturanstieg setzt nach 7 Sekunden ein. Schützt bei weniger gefährdenden Schweißverfahren und Situationen mit weniger Schweißspritzern und niedrigerer Strahlungswärme.

Klasse 2

Beständigkeit gegenüber mindestens 25 Tropfen geschmolzenen Metalls, ohne dass sich die Temperatur auf der Probenrückseite um mehr als 40 K erhöht. Der Temperaturanstieg setzt nach 16 Sekunden ein. Bietet Schutz bei stärker gefährdenden Schweißtechniken und Arbeitsplatzsituationen mit mehr Schweißspritzern und stärkerer Strahlungswärme.

Bedeutung Codebuchstabe A:

A1 = Flächenbeflammung 10 Sekunden | **A2** = Kantenbeflammung 10 Sekunden