

Schnittschutzhandschuh 6605, CUT 5 Level D, Gr. S



Außenmaterial: PU

Beschichtungsart: teilbeschichtet

Eigenschaften: hohe Fingerfertigkeit

Manschette: Strickbund

Norm: EN 388

Schnittschutzstufe EN 388: hoch , 5 , D

Schutzeigenschaften: Schnittschutz

Umgebungsbedingungen: feucht ,
nass , ölig , trocken

PRODUKTBESCHREIBUNG für Schnittschutzhandschuh 6605, CUT 5 Level D, Gr. S

SCHNITTSCHUTZSTUFE 5D • höchster Tragekomfort • hohe Fingerfertigkeit • teilbeschichtet auf Innenhand und Fingerkuppen • Strickbund

MATERIAL: Spezialgarn, PU-Beschichtung

VP: Packung à 10 Paar, Karton à 100 Paar

NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2016 (Leistungslevel 4 5 4 3 D), **SCHNITTSCHUTZLEVEL 5D**

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AK-041602	S

NORMEN für Schnittschutzhandschuh 6605, CUT 5 Level D, Gr. S

EN
388

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

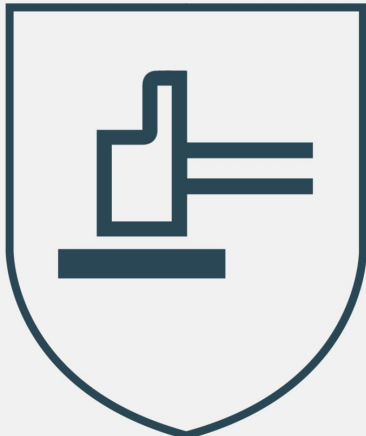
Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0–4)
- Schnittfestigkeit (0–5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0–4)
- Durchstichkraft (0–4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A–F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.

EN 388



a b c d e (f)

LEISTUNGSLEVEL:

a	Abriebfestigkeit: 0–4
b	Schnittfestigkeit: 0–5
c	Weiterreißkraft: 0–4
d	Durchstichfestigkeit: 0–4
e	Schnittschutz nach ISO: A–F
f	Optional - Schutz gegen Stoßeinwirkung: P

Mehr Informationen erhalten Sie [hier](#).