

Schnittschutzhandschuh Fresno Level F



Außenmaterial: Carbon , Elasthan , Polyamid ,
Schnittschuttfaser Polyethylen (UHMWPE)
Beschichtungsart: teilbeschichtet
Eigenschaften: hohe Fingerfertigkeit ,
Touchscreen geeignet
Manschette: Strickbund
Marke: OPTI Flex
Norm: EN 388 , EN 407
Schnittschutzstufe EN 388: F
Schutzeigenschaften: Hitzeschutz ,
Schnittschutz
Umgebungsbedingungen: feucht ,
heiß , ölig , trocken



PRODUKTBESCHREIBUNG für Schnittschutzhandschuh Fresno Level F

Schnittschutzhandschuh Cut Level F • Feinstrick 13G • Touchscreen geeignet • frei von Glas- und Stahlfasern •
Beschichtung: Nitrilschaum, gesandet • Verstärkung zwischen Daumen und Zeigefinger • hoher Tragekomfort • optimaler Griff, auch in öliger Umgebung

MATERIAL: Schnittschuttfaser Polyethylen (UHMWPE) 22 % Polyamid (Nylon), 8 % Elasthan, 5 % Carbon


BESCHICHTUNG: Nitril

NORMEN

zertifiziert nach:

EN 388:2019 (4 X 4 3 F)

EN 407:2020 (X 1 X X X X)

	ART.-NR.	GRÖSSE
	AH-000207	7
	AH-000208	8
	AH-000209	9
	AH-000210	10
	AH-000211	11
	AH-000212	12

NORMEN für Schnittschutzhandschuh Fresno Level F

EN
388

EN
407

EN 388 | Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Die Norm EN 388 legt die Anforderungen und Prüfverfahren sowie die Kennzeichnung von Schutzhandschuhen der PSA-Kategorie II und III (Schutz vor mittleren und irreversiblen / tödlichen Risiken) fest. Sie macht Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken in Bezug auf deren mechanische Leistungsfähigkeit untereinander vergleichbar.

Die Kennzeichnung erfolgt mit einem Piktogramm und den Leistungsstufen.

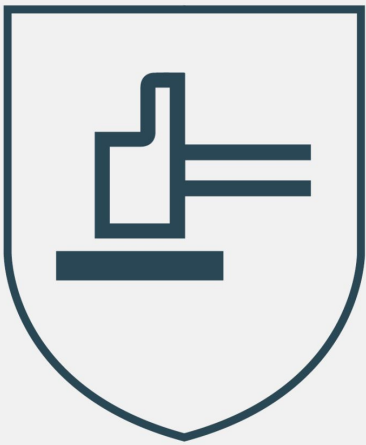
Die Leistungsstufen werden durch die Angabe von vier Ziffern und einem Buchstaben für folgende Parameter kenntlich gemacht:

- Abriebfestigkeit (0–4)
- Schnittfestigkeit (0–5)
- Weiterreißkraft Coupe Test (0–4)
- Durchstichkraft (0–4)
- Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 (A–F)
- Optional: Bei Prüfung auf Schutz gegen Stoß erfolgt zusätzlich die Nennung des Buchstabens „P“.

Die bei der Prüfung erreichten Werte werden unter dem „Hammer“-Piktogramm angeführt. Die Kennziffer 0 bzw. A gibt die niedrigste Leistungsstufe an. Die Kennzeichnung x zeigt an, dass das Prüfkriterium nicht getestet wurde oder nicht relevant war.

Die entsprechenden Kennzeichnungen und Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie auf dem Produkt bzw. in der Produktbeschreibung.

EN 388



a b c d e (f)

LEISTUNGSLEVEL:

a	Abriebfestigkeit: 0–4
b	Schnittfestigkeit: 0–5
c	Weiterreißkraft: 0–4
d	Durchstichfestigkeit: 0–4
e	Schnittschutz nach ISO: A–F
f	Optional - Schutz gegen Stoßeinwirkung: P

Mehr Informationen erhalten Sie [hier](#).

EN 407 | Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)

Zusätzlich müssen alle Handschuhe mindestens die Leistungsebene 1 für Abrieb und Reißfestigkeit erzielen (mechanische Einwirkung nach EN 388).

Die europäische Norm EN 407 testet das Leistungsverhalten von Schutzhandschuhen bei thermischen Risiken. Das Prüfungsergebnis wird mithilfe von sechs Ziffern dargestellt. Jede Ziffer spiegelt das Leistungsverhalten in einer Kategorie wider.

Die entsprechenden Leistungslevel zu Ihrem Produkt finden Sie in der Produktbeschreibung.



LEISTUNGSLEVEL:

a	Brennverhalten: 0–4
b	Kontaktwärme: 0–4
c	Konvektive Wärme: 0–4
d	Strahlungswärme: 0–4
e	Kleine Schmelzmetallspritzer: 0–4
f	Große Schmelzmetallspritzer: 0–4

Besonderer Hinweis: Einige Materialien können bei hohen Temperaturen schmelzen. Dies kann die mechanischen Eigenschaften des Handschuhs beeinflussen.

Mehr Informationen erhalten Sie hier.